



GC21 系列 A4 级覆铜箔板技术质量指标

试验项目	试样处理	标准值	典型值
1.抗剥强度 磅/英寸, 最小值 (12um) 接收状态 热应力后 提高温度下	A A 125°C	≥5.0 ≥5.0 ≥3.5	5.0-6.0 5.0-6.0 4.0
2.体积电阻, 最小值, MΩ .CM 在提高温度下	E-24/125	≥10 ³	1×10 ⁶
3.表面电阻, 最小值, MΩ 在提高温度下	E-24/125	≥10 ³	1×10 ⁶
4.吸水性,最大值(%)	E-1/105+des	≤0.50	0.20
5.击穿电压,最小值(KV),步进(厚度≥0.50 mm)	D-48/50 D-0.5/23	≥30	35
6.抗弯强度, 最小值(N/mm ²) (厚度≥0.50 mm) 经向 纬向	A A	≥276 ≥186	315 260
7.抗电弧性,最小值, 秒	D-48/50 D-0.5/23	≥60	65
8.可焊性	A	可焊	可焊
9.阻燃性	A	UL94V0	UL94V0
10.介电常数,1MHZ 下	A	≤ 5.4	4.8-5.1
11.损耗角正切,1MHZ 下	A	≤0.050	0.020-0.050
12.弯曲和翘曲,最大(%) 双面 (厚度大于 0.78mm; 尺寸 300mm×300mm) 单面 (厚度大于 0.78mm; 尺寸 300mm×300mm) 双面 (厚度 0.5~0.78 mm; 尺寸 300mm×300mm) 单面 (厚度 0.5~0.78 mm; 尺寸 300mm×300mm)	A A A A	≤1.0 ≤1.5 ≤1.5 ≤2.0	0.20-0.50 0.30-0.70 0.30-0.50 0.35-0.70
13.热应力,260°C, 漂锡 10 秒 未蚀刻试样	A	NO DEFECT	50-80sec
14.玻璃化转变温度,TG(DSC, °C)	A	≥110	≥125
15 V 割范围: V 割后截面残留厚度>0.5mm。			
16.工艺适应性: 适合钻孔、铣外形, 适合冲压工艺。			
17.适用范围: 一般电子电路。不适用于计量用仪表。			
18.适用线路: 孔径>0.7mm, 孔壁间距>1.5mm, 线间距>0.3mm, 最小线宽>0.3mm。不适用于多层板芯材。			
19.适用板面: 单片面积≤200×200mm, 长宽比≤4.5。			

备注:1、处理方法中字母及数值的含义: A-板材交货阶段 D-恒温水浴 E-高温烘培 数 1/数 2: 1-时间(小时) 2-温度(°C) des-干燥 10 分钟以上或干燥状态下冷却至室温。
2、上表所定翘曲度标准仅适用于覆铜箔板交货验收。

起草: _____

审核: _____

批准: _____